

**perfix**



エスバット株式会社  
あつたらいいな。が、原動力。

**PERFIX RESIN PREMIX**

ビニルエスセル樹脂注入材  
パークライクス レジンプレミックス

臭わない



多様性

樹脂たれ無しの簡単施工。  
スチレンを含まないので  
いやな臭いもなし！

「作業者の負担を少しでも減らしたい。」

そんな思いからパーフィクスレジンプレミックスは  
生まれました。

臭わない、樹脂たれしない

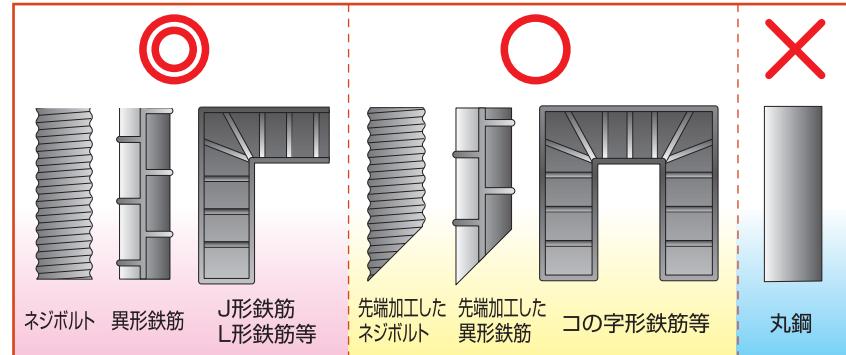
この快適さをどうぞ体感して下さい。

ビニールエヌ  
注入剤の新  
定番樹脂  
！



## アンカーフレームの形状

使用するアンカーフレームは全ねじボルト、異形鉄筋のような凹凸を有した形状で、原則として先端が寸切り状のものを使用します。カプセルタイプに使用する先端斜め45°カットタイプのものも使用可能ですが、この場合は先端カット部を定着長さに含めないで下さい。またコの字形状の鉄筋、タラップ等を使用する場合はアンカーフレームを回して挿入することができないため、定着部に空気を巻き込みやすくなります。**空気の混入には十分注意して下さい。**



## 施工使用例

※FC=21N/mm<sup>2</sup>を使用

使用する アンカーフレーム	ドリル径 mm	深さ mm	必要容量 cc	カートリッジ1本当りの 施工本数	長期許容引張強度 kN ※
M 8	φ10	70	3.5	97	5.3
M10	φ12	90	6.0	57	8.5
M12	φ14	100	8.4	40	11.3
M16	φ18	130	15.2	22	19.6
M20	φ22	170	27.6	12	32.0
M22	φ25(26)	190	42.8(52.0)	8(6)	39.4
M24	φ28	210	66.2	5	47.5
D10	φ13	90	6.6	51	8.5
D13	φ16	100	8.9	38	12.3
D16	φ19	130	13.2	26	19.6
D19	φ24	170	33.8	10	30.4
D22	φ28	190	52.1	6	39.4
D25	φ32	210	75.0	4	49.5

## レジンプレミックスの構造



ミキシングノズル

### ミキシングノズル

- ・内部のラセンが主剤と硬化剤を確実に混合します。
- ・注入部長さ165mm、先端径7.5mm、根元径13.5mmのノズルで小口径から大口径のアンカーフレームまで注入が可能です。
- ・材質:ポリエチレン

内部  
ラセン構造

### RPカートリッジ

- ・スチレンを含まないビニルエステル樹脂を採用。
- ・樹脂に揮発性を持たせることにより、横・上向き施工での樹脂がたれません。
- ・材質:本体 ポリエチレン、ピストン部 ポリプロピレン



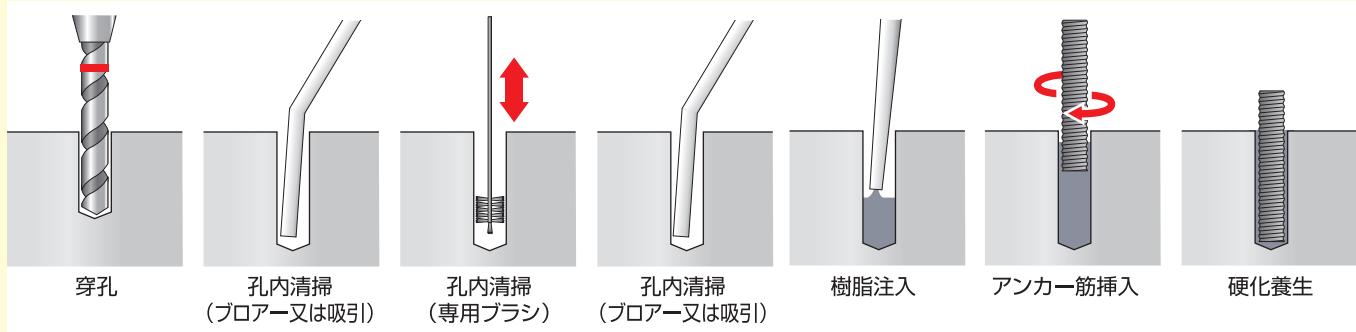
### RP注入ガン(手動式ガン)

- ・樹脂製のため軽量で取り扱いが容易です。
- ・主剤と硬化剤を定量、確実にノズルに送り込みます。トリガーを握るだけで樹脂の攪拌作業が行われ、現場での調合、攪拌の必要はありません。

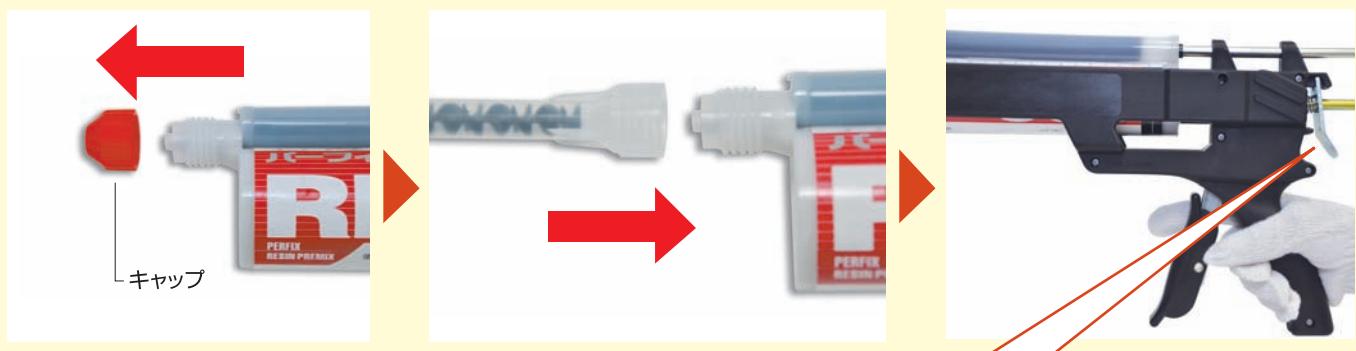
## レジンプレミックス施工方法

コンクリート等の母材に穿孔を行い、孔内を清掃します。カートリッジを取り付けたガンのレバーを引くと、ミキシングノズルを通して混合された樹脂が出てきます。この樹脂を孔内に適量注入し、次にアンカー筋を手で回しながらゆっくりと孔底まで挿入します。

### 施工の流れ



### カートリッジ使用方法



カートリッジ先端のキャップを取り外します。

カートリッジにミキシングノズルを取り付けます。

ガンにカートリッジを装着し、トリガーを動かして樹脂を吐出します。

#### 使用時の注意点

最初の10cc程度は樹脂が充分に混合されていないことがあるため、捨ててください。  
また注入途中のノズルを新しいカートリッジに付け替える場合は、ノズルを付ける前に、主剤と硬化剤が均等に出ることを確認して下さい。

#### 注入完了後のポイント

注入完了後は1孔ごとにピストンロッドのストップレバーをカチッと音がするまで押して下さい。  
樹脂の溢れる現象が止まります。

### 硬化時間の目安

温度(°C)	30	25	20	15	10	5	0
可使時間	2分	5分	10分	15分	25分	35分	50分
硬化時間	20分	40分	60分	90分	120分	180分	360分

### 使い終わった後は…

カートリッジに樹脂が残っている場合は、ミキシングノズルを取り外し、口元の樹脂をウェス等で拭き取ってから、キャップを締めて冷暗所に保管して下さい。次回新しいノズルを取り付ければ同じように使用することができます。※空容器、ミキシングノズルは廃プラスチックとして処分して下さい。

### 梱包・荷姿

1ケース15セット入

#### 1セット内容

カートリッジ ..... 1本  
ミキシングノズル ..... 2本



## レジンプレミックスの特長

主材	・主材にビニルエステル樹脂を採用することにより、優れた固着性能が得られ、また耐アルカリ性にも優れており経年劣化はありません。
臭気	・スチレンを含まないため、いやな臭いがありません。
コスト	・この製品一本で各種サイズのアンカーフック、穿孔深さに対応できるため経済的に利用できます。
多様性	・フック付き、コの字型の鉄筋やタラップ等、従来の回転挿入では施工出来ない形状のボルトの施工が可能です。もちろん先端カットしたアンカーフックでも施工できます。
施工時 利便性	・樹脂に懸念性*を持たせることにより横・上向き施工時にも樹脂がたれません。本製品で言い換えるとミキシングノズルから吐出した直後の混合樹脂は流動性をもち、充填され混合樹脂が動かなくなるとゲル化状態になって硬化を待ちます。  ★:懸念性（チクソトロピー）とは 力を加えると流動するが、加わっていないとゲル化している現象。例えばボールペンのチューブ内のインクは逆さにしても流れださないが、ペン先のボールが動くとインクが流動性を持ちボールに付着し、紙に付着するような現象をいう。

## レジンプレミックスの使用例

- 各種差筋 (L型・J型・U型・コの字型等)
- 設備機器取り付け、配管支持金物取付け
- 各種機械基礎、タラップ取付け



# 注 意 事 項

## 性能を十分に発揮させる為に

- アンカー筋は丸鋼等の凹凸のない形状のものは使用しないで、全ねじボルト、異形鉄筋等を使用して下さい。
- アンカー筋に付着した油等は挿入前に取り除いて下さい。
- カートリッジは冷暗所に保管して下さい。特に高温場所、紫外線を嫌います。施工直前でも直射日光に当てないで下さい。また真夏の車内に放置しないで下さい。
- 施工方法、施工仕様は必ず順守して下さい。守らないと、場合によっては性能が著しく低下することがあります。
- 使用するコンクリート等の母材は健全なものを使用して下さい。ひび割れ・ジャンカ等の影響により性能が低下することがありますので注意して下さい。
- 湿潤面での使用は強度が低下します。乾燥面で使用して下さい。
- 使用荷重は許容強度の値以下にして下さい。
- 使用目的に応じてさらに安全率を考慮して下さい。

## 安全にお使い頂く為に

- 本剤が皮膚に付着した場合は、稀に炎症をおこすことがありますので、速やかに取り除き石鹼でよく洗浄して下さい。
- 万一樹脂が目に入った場合は直ちに水で十分に洗い流し、直ちに医師の診察を受けて下さい。
- 上項を防止するためにも必ず保護具・保護眼鏡等着用の上、施工を行って下さい。

※製品改良の為、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元



あつたらいいな。が、原動力。  
エヌパット株式会社

〒552-0022 大阪市港区海岸通4丁目4-10  
TEL06-6576-5101(代) FAX06-6576-5103

□ H P http://www.n-pat.co.jp  
□ E-mail info@n-pat.co.jp

販売店