

レボグリップ 取付け金具ボルト穴加工図

【 参考図例 】

設置対象 H 鋼： フランジ幅 150mm

取付け金具（ピース）： 不等辺山形鋼（不等辺アングル鋼材：90 x 75 x 9）を使用する場合

取付け金具のボルト穴加工寸法は以下となります。

H 型鋼フランジ幅 + 11mm 公差 - 0 / + 0.5mm

※ アンゲル鋼材は、厚み 5mm 以上のサイズをご使用してください。

※ アンゲル鋼材の長さ寸法は、H 鋼幅 + 50mm 以上が必要で、両端部にそれぞれ 25mm 以上、短辺部の長さは 50 mm 以上の取付け代を確保してください。

